

HR-958 离型剂

产品简介

本品专用于聚合物基复合材料模压成型工艺中脱模离型之用。采用德国进口原材料及技术加工而成。具有优良的脱模性能，效果显著，操作方便，性价比高。本品专用于尼龙风管浸泡离型之用。

技术指标

外观	无色透明液体
PH 值	7.0-8.0
沸点℃	86.5
比重 (20℃, g/cm ³)	1.05-1.10

热稳定性

危险特征	可燃液体
自燃温度℃	>400
贮存温度℃	常温
贮存期/25℃	6 个月

包装及运输

包装材料	铁桶装
包装量	12.5、150KG/桶
运输方式	按国家 II 类危险品汽车运输

厦门市豪尔新材料股份有限公司
地址：厦门市翔安火炬园翔虹路 29 号

操作工艺

- 1、将风管完全浸入离型剂原液中，适当抖动，以便让每根风管都接触到离型剂，浸泡 2h；
- 2、取出，挂好凉干，底下放置收集桶，以免浪费；
- 3、风管表面的液体挥发后（常温放置大约为 1-2 小时，若未干可放入烤箱，50-60℃烘烤 30 min），如有少量白色物附着，属正常现象，不影响碳制品；
- 4、制碳纤布成型使用。

注意事项：

- 1、浸泡风管的桶要注意清洗干净，建议每天清洗一次，不然脏异物会越来越多；
- 2、如桶底出现白色沉淀物，又想重复使用离型剂，可使用过滤设备把白色沉淀物过滤干净才可使用。

危险特性

本品属于可燃液体，遇明火、高热可能引起燃烧，与氧化剂可发生反应。一般正常操作条件下，未发现特殊爆炸性危害。

安全防护

本品可燃，建议操作人员直接接触时穿戴防护工作服、手套及口罩。严禁在工作场所进食、饮水及吸烟，注意个人清洁卫生。若误触皮肤，立即用清水彻底冲洗干净，若溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗并送医救治。发生火灾，用干粉或泡沫灭火器灭火。

贮存条件

本品应贮存于阴凉、通风库房，密封保存。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸碱等分开存放，切忌混储。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

附注：若有任何技术上的疑问，欢迎来电咨询。

厦门市豪尔新材料股份有限公司
地址：厦门市翔安火炬园翔虹路 29 号